

Magmaweld ESR 13

Normen / Standards

EN ISO 2560-A:	E 42 0 RR 1 2
AWS A5.1:	E6013

Eigenschaften

Geeignet für Verbindungs- und Reparaturschweißungen von leichten Stahlkonstruktionen, Eisen- und Schmiedearbeiten, landwirtschaftlichen Maschinen, Kesseln und Fahrgestellen von Fahrzeugen. Verwendung in allen Positionen außer fallend. Besonders geeignet für das Schweißen von horizontalen Kehlnähten. Sehr glatte Schweißnähte, leichte Zünd- und Wiederzündeeigenschaften, ruhiger und stabiler Lichtbogen mit feintropfiger Werkstoffübergang. Sowohl mit Wechselstrom als auch mit Gleichstrom schweißbar. Die Schlacke ist selbstabhebend.

Wichtige Grundwerkstoffe / Wichtige Anwendungsgebiete

S185 - S355J0, P235GH, P265GH, P295GH, P235TR2 - P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210 - L360NB, S255N - S355N, GE 200, GE 240, GE 260.

Richtanalyse des Schweißgutes in %

C	Si	Mn
0,07	0,45	0,60

Mechanische Güterwerte des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Streckgrenze R _e	[MPa]	500
Zugfestigkeit R _m	[MPa]	560
Dehnung A (L ₀ = 5d ₀)	[%]	28
Kerbschlagarbeit KV	[J]	50 bei 0°C

Wärmebehandlung: unbehandelt

Verarbeitungshinweise

Rücktrocknung: Nicht erforderlich.

Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen richten sich nach dem jeweiligen Grundwerkstoff.



Zulassungen

TÜV, DB, ABS, BV, CE

Lieferformen

Ø (mm)	Länge (mm)	Strom (A)	Stück/Pkt.	Kg/Pkt.	Pkt./Karton	Kg/Karton	Packform
2,0	350	40 – 60	397	5,0	3	15,0	Karton-Box
2,5	350	60 – 90	238	5,0	3	15,0	Karton-Box
3,2	350	90 – 140	149	5,0	3	15,0	Karton-Box
4,0	350	140 – 190	102	5,0	3	15,0	Karton-Box
4,0	450	140 – 180	91	6,5	3	19,5	Karton-Box
5,0	450	200 – 240	65	6,5	3	19,5	Karton-Box
6,0	450	260 – 320	46	6,5	3	19,5	Karton-Box

Weitere Abmessungen auf Anfrage.