

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Ref.: HL4829-2014-84

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
AX-4829 MIG
 EN ISO 14343-A: G 22 12 H
2. Verwendungszweck:
Verwendung der Metallkonstruktionen oder in Verbundmetall- und Betonkonstruktionen
3. Hersteller:
ALUNOX Schweißtechnik GmbH
Gießerallee 37a
47877 Willich, Deutschland
4. Bevollmächtigte(r):
n.r.
5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017
Notifizierte Stelle: TÜV Rheinland Industrieservice GmbH, Köln, Deutschland, Kennnummer 0035.
7. Erklärte Leistung:
Maßtoleranzen wie definiert in EN ISO 544:2011.

Wesentliche Merkmale

Chemische Zusammensetzung							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni
min.	0,04	1	-	-	-	21	11
max.	0,15	2,5	2	0,02	0,03	24	14
	Mo	N	Cu	Nb	Ti	W	
min.	-	-	-	-	-	-	
max.	0,5	-	0,5	-	-	-	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Willich, 15.02.2024



i.A. Tobias Hausen
 Technischer Manager & QM-Beauftragter
 Alunox Schweißtechnik GmbH