

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
**Ref.: HL4332-2017-104**

---

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**AX-309L/I WIG**  
 EN ISO 14343-A: W 23 12 L Si
2. Verwendungszweck:  
**Verwendung der Metallkonstruktionen oder in Verbundmetall- und Betonkonstruktionen**
3. Hersteller:  
**ALUNOX Schweißtechnik GmbH**  
**Gießerallee 37a**  
**47877 Willich, Deutschland**
4. Bevollmächtigte(r):  
**n.r.**
5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
**System 2+**
6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017  
**Notifizierte Stelle: TÜV Rheinland Industrieservice GmbH, Köln, Deutschland, Kennnummer 0035.**
7. Erklärte Leistung:  
**Maßtoleranzen wie definiert in EN ISO 544:2011.**

**Wesentliche Merkmale**

<b>Chemische Zusammensetzung</b>							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni
min.	-	1	0,65	-	-	23	12
max.	0,03	2,5	1	0,02	0,03	25	14
	Mo	N	Cu	Nb	Ti	W	
min.	-	-	-	-	-	-	
max.	0,5	-	0,5	-	-	-	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Willich, 15.02.2024



i.A. Tobias Hausen  
 Technischer Manager & QM-Beauftragter  
 Alunox Schweißtechnik GmbH