

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Ref.: HL4316-2015-93

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
AX-308L/I-WIG
EN ISO 14343-A: W 19 9 L Si
2. Verwendungszweck:
Verwendung der Metallkonstruktionen oder in Verbundmetall- und Betonkonstruktionen
3. Hersteller:
ALUNOX Schweißtechnik GmbH
Gießerallee 37a
47877 Willich, Deutschland
4. Bevollmächtigte(r):
n.r.
5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017
Notifizierte Stelle: TÜV Rheinland Industrieservice GmbH, Köln, Deutschland, Kennnummer 0035.
7. Erklärte Leistung:
Maßtoleranzen wie definiert in EN ISO 544:2011.

Wesentliche Merkmale

| Chemische Zusammensetzung | | | | | | | |
|----------------------------------|------|-----|------|------|------|------|----|
| | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni |
| min. | - | 1 | 0,65 | - | - | 19,5 | 9 |
| max. | 0,03 | 2,5 | 1 | 0,02 | 0,03 | 21 | 11 |
| | Mo | N | Cu | Nb | Ti | W | |
| min. | - | - | - | - | - | - | |
| max. | 0,5 | - | 0,5 | - | - | - | |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Willich, 15.02.2024



i.A. Tobias Hausen
Technischer Manager & QM-Beauftragter
Alunox Schweißtechnik GmbH