

AX-Ti2

Normen / Standards

EN ISO 24034:	S Ti 0120 (Ti99,6)
AWS A5.16:	ERTi-2

Eigenschaften

Schweißstab/Drahtelektrode für das Schweißen von Rein-Titan und Titan-Legierungen mit ähnlicher Zusammensetzung. Die Güte wird hauptsächlich in der chemischen Industrie verwendet und bietet hervorragende Schweißeigenschaften. Das Schweißgut ist duktil und weist eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit in oxidierenden Umgebungen auf. Die Qualität wird bei der Herstellung mittels eines speziellen Verfahrens gereinigt, um ein porenfreies und duktileres Schweißgut zu erzeugen.

Wichtige Grundwerkstoffe / Wichtige Anwendungsgebiete

Titan und Titanlegierungen wie Titan-Güte 1, 2, 3 und 4.

Richtanalyse des Schweißstabes / der Drahtelektrode in %

C	O	N	H	Fe	Ti
0,01	0,10	0,008	0,002	0,04	Rest

Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Dehngrenze $R_{p0,2}$	[MPa]	285
Zugfestigkeit R_m	[MPa]	450
Dehnung A	[%]	22

Schutzgas: 100%Ar, Wärmebehandlung: unbehandelt

Verarbeitungshinweise

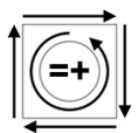
WIG:

Schutzgase: I1 (100%Argon)
nach ISO 14175



MSG:

I1 (100%Argon)



Beim Schweißen von Titan ist ein zusätzlicher Gasschutz notwendig, da Luftzutritt zum Schweißbad und der abkühlenden Schweißnahtbereichen unbedingt zu vermeiden ist.

Zulassungen

(Aktuellen Umfang bei Bedarf anfordern)

Lieferformen

Stäbe	Ø mm x 1000mm	1,2	1,6	2,0	2,4	3,0	
Spule	Ø mm	1,6					

Weitere Abmessungen auf Anfrage