

## AX-FD 307LP

### Normen / Standards

EN ISO 17633-A:	T 18 8 Mn P M21 1 / T 18 8 Mn P C1 1
AWS A5.22:	E307T1-4 mod. / E307T1-1 mod.

### Eigenschaften

Rutile Fülldrahtelektrode für Verbindungen zwischen verschiedenen legierten sowie schwierig schweißbaren Stählen und 14%-Mn-Stählen. Zähe Zwischenschichten bei Hartauftragungen. Verschleiß und korrosionsbeständige Auftragungen an Schienen- und Weichteilen, Ventilsitzen sowie Kavitationsschutzpanzerungen an Wasserkraftmaschinen.

Kaltverfestigungsfähig, sehr gute Kavitationsbeständigkeit, rissicher, thermoschockbeständig, zunderbeständig bis 850°C, unempfindlich gegen Sigma-Phasen-Versprödung über 500°C. Eine Wärmebehandlung ist ohne Probleme möglich. Bei Betriebstemperaturen von über 650°C ist eine Rücksprache mit dem Hersteller zu empfehlen. Hervorragende Gleitfähigkeit und Fördereigenschaften. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. Besonders gut geeignet für das Schweißen in Zwangslagen. Das Gefüge bildet sich austenitisch mit Deltaferrit aus.

### Wichtige Grundwerkstoffe / Wichtige Anwendungsgebiete

Hochfeste, unlegierte sowie legierte Bau- und Vergütungsstähle mit- und untereinander; Unlegierte sowie legierte Stähle mit hochlegierten Cr- und Cr-Ni-Stählen; Austenitische Manganhartstähle miteinander und mit anderen Stählen; Kaltzähe Blech- und Rohrstähle in Verbindung mit kaltzähen austenitischen Werkstoffen.

### Richtanalyse des Schweißgutes in %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,11	0,8	6,0	18,7	8,9

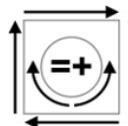
### Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Dehngrenze $R_{p0,2}$	[MPa]	480
Zugfestigkeit $R_m$	[MPa]	650
Dehnung A ( $L_0 = 5d_0$ )	[%]	32
Kerbschlagarbeit KV	[J]	60 bei +20°C

Schutzgas: M21, Wärmebehandlung: unbehandelt

### Verarbeitungshinweise

Schutzgase: M21 (z.B. Ar+18% CO<sub>2</sub>)  
nach ISO 14175 C1 (100% CO<sub>2</sub>)



Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen richten sich nach dem jeweiligen Grundwerkstoff.

### Zulassungen

(Aktuellen Umfang bei Bedarf anfragen)

### Lieferformen

Spule	Ø(mm)	Spannung(V)	Stromstärke(A)	Stick-out(mm)
BS300 15kg	1,0	20 – 30	100 – 180	12 – 20
BS300 15kg	1,2	22 – 35	130 – 270	12 – 25

Weitere Abmessungen auf Anfrage