

AX-2343

Werkstoff.-Nr.: 1.2343

Normen / Standards

DIN EN 14700:	S Fe3
---------------	-------

Eigenschaften

Für das Auftragsschweißen von Warmarbeitsstählen. Instandsetzung von Warmarbeitswerkzeugen für Betriebstemperaturen bis 550°C.

Wichtige Grundwerkstoffe / Wichtige Anwendungsgebiete

Anwendung z.B. für Stranggießrollen, Warmschermesser, Druckgießformen, Matrizen, usw.

Richtanalyse des Schweißstabes / der Drahtelektrode in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,38	1,00	0,40	5,00	1,10	0,45

Die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ist von den angewandten Schweißparametern abhängig.

Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes (typische Werte)

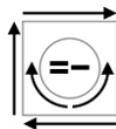
Dehngrenze $R_{p0,2}$	[MPa]	–
Zugfestigkeit R_m	[MPa]	–
Dehnung A ($L_0 = 5d_0$)	[%]	–
Härte	[HRC]	52 – 57

Wärmebehandlung: unbehandelt

Verarbeitungshinweise

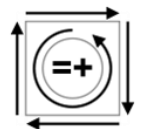
WIG:

Schutzgase: I1 (100%Argon)
nach ISO 14175



MSG:

M21 (z.B. Ar+18%CO₂)



Lieferformen

Spulen	Ø mm	0,8	1,0	1,2	1,6		
Stäbe	Ø mm x 1000mm	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2

Weitere Abmessungen auf Anfrage