


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Alunox Schweißtechnik GmbH DEU 47877 Willich		2 Kennblatt-Nummer: 19655.00 23.01.2020	
3 Schweißzusatz*:		Fülldrahtelektrode			
4 Marke*:		AX-FD 309 LP			
7 Typ*:		EN ISO 17633-A - T 23 12 L P M21 1 / T 23 12 L P C1 1			
11 Durchmesserbereich:		0,9 bis 1,6 mm			
12 Hilfsstoffe:		M 2 - C 1 gem. DIN EN ISO 14175			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.2	
	U	X12CrNiTi18-9			(1)
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		max. 45 mm			
24 Stromart und Polung:		G+			
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		300 °C			
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		- - - °C			
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		- 60 °C			
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		- - -			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		- - -			
32 Bemerkungen: (1) Bei Verwendung dieses Werkstoffes im abnahmepflichtigen Bereich ist die Vorlage eines Einzelgutachtens erforderlich. Kaltzähigkeit wurde nicht überprüft. Arbeitstemperatur 100 - 120 °C.					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm geglüht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V - vergütet	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom
35 Erstellt durch:		TÜV Rheinland			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die ALUNOX Schweißtechnik GmbH, 47877 Willich im Jahr 2022 zur Verfügung gestellt.

*) Angaben des Herstellers