

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Alunox Schweißtechnik GmbH DEU 47877 Willich			2 Kennblatt-Nummer: 10639.03 06.2010	
3 Schweißzusatz*:		Drahtelektrode				
4 Marke*:		AX-4576 MIG				
7 Typ*:		EN ISO 14343-A - G 19 12 3 Nb				
11 Durchmesserbereich:		0,8 bis 1,6 mm				
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - M12,M13				
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
	U	Gruppe 8.1				
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen				
23 Wanddicke:		maximal 30 mm				
24 Stromart und Polung:		G+				
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:		PA				
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				400 °C		
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				- - - °C		
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				-196 °C		
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff				
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		- - -				
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		DIN 50914				
32 Bemerkungen: -						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen						
A - angelassen		S - spannungsarm gegläht		W - weichgeglüht		G+ - Gleichstrom Pluspol
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt		St - stabilgeglüht				G- - Gleichstrom Minuspol
N - normalgeglüht		U - ungeglüht				W - Wechselstrom
		V- vergütet				
35 Erstellt durch:				TÜV Rheinland		
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group						

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die ALUNOX Schweißtechnik GmbH, 47877 Willich im Jahr 2022 zur Verfügung gestellt.

\*) Angaben des Herstellers