


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: Alunox Schweißtechnik GmbH DEU 47877 Willich	2 Kennblatt-Nummer: 09158.01 01.2007	
3 Schweißzusatz*:	Drahtelektrode		
4 Marke*:	AX-Cu Si 3		
7 Typ*:	SG-CuSi 3 nach DIN 1733		
11 Durchmesserbereich:	0,8 bis 1,0 mm mm		
12 Hilfsstoffe:	I 1 und M 21 EN 439		
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.			
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe			
ZStE 180 BH(1) nach SEW-Blatt 094 Wärmebehandlung: U			
16 Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000			
21 Wurzelschweißbarkeit:	nachgewiesen		
23 Wanddicke:	max. 3,0 mm		
24 Stromart und Polung:	G+		
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:	PA, PB, PD, PF, PG		
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:	RT°C		
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:	---°C		
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:	RT°C		
29 Berechnungskennwert:	wie Grundwerkstoff		
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:	---		
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:	---		
32 Bemerkungen: (1) sowie Werkstoffe mit vergleichbarer chem. Zusammensetzung und Festigkeitsgruppe. Die Grundwerkstoffe können ohne bzw. mit überschweißbarer Zinkauflage/Beschichtung eingesetzt werden. Max. Schichtdicke 20µ. Die Anwendung des MSG-Lötens für die Herstellung überwachungsbedürftiger Anlagen nach § 6 Gerätesicherheitsgesetz ist zur Zeit nicht vorgesehen.			
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.			
34 Erläuterungen	A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm gegläht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V - vergütet	W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom
35 Erstellt durch:	TÜV NORD - Region Essen		
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group			

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die ALUNOX Schweißtechnik GmbH, 47877 Willich im Jahr 2022 zur Verfügung gestellt.

*) Angaben des Herstellers