

LEISTUNGSERKLÄRUNG
Ref.: MLNIMOCR-2014-59

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
AX-NiMoCr
 EN ISO 16834-A: G Mn3Ni1CrMo
2. Verwendungszweck:
Verwendung der Metallkonstruktionen oder in Verbundmetall- und Betonkonstruktionen
3. Hersteller:
ALUNOX Schweißtechnik GmbH
Gießerallee 37a
47877 Willich, Deutschland
4. Bevollmächtigte(r):
n.r.
5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017
Notifizierte Stelle: TÜV Rheinland Industrieservice GmbH, Köln, Deutschland, Kennnummer 0035.
7. Erklärte Leistung:
Maßtoleranzen wie definiert in EN ISO 544:2011.

Wesentliche Merkmale

Chemische Zusammensetzung							
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
min.	-	0,4	1,3	-	-	0,2	1,2
max.	0,12	0,7	1,8	0,015	0,018	0,4	1,6
	Mo	V	Cu	Al	Ti	Zr	Nb
min.	0,2	0,05	-	-	-	-	-
max.	0,3	0,13	0,35	0,12	0,1	0,1	-

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Willich, 15.02.2024



i.A. Tobias Hausen
 Technischer Manager & QM-Beauftragter
 Alunox Schweißtechnik GmbH